

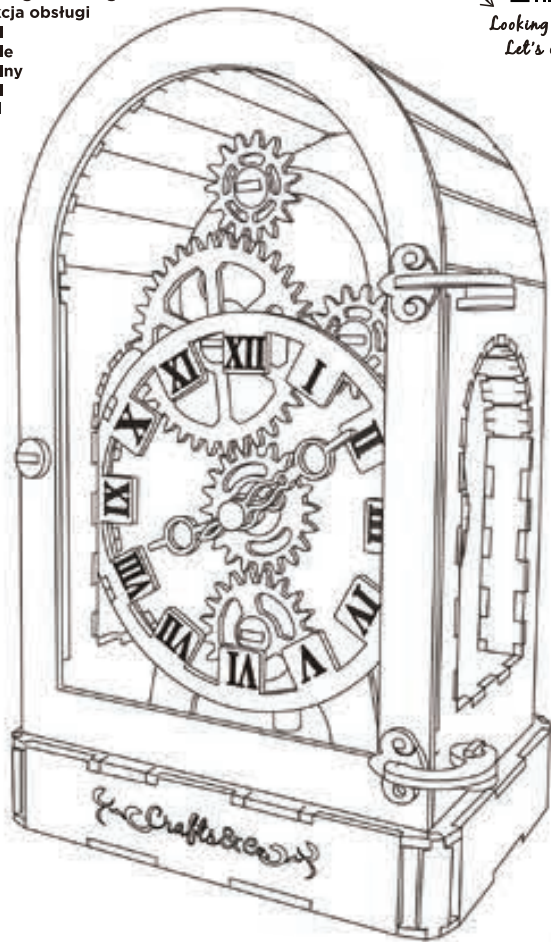


3D MECHANICAL PUZZLE TABLE CLOCK

EN - Manual
NL - Handleiding
FR - Manuel
DE - Bedienungsanleitung
PL - Instrukcja obsługi
CZ - Manuál
IT - Manuale
SK - Manuálny
ES - Manual
PT - Manual



Looking for inspiration?
Let's craft together!



EN Use tacky glue for the best results.
NL Gebruik hobbylijm voor het beste resultaat.
FR Utilisez de la colle de bricolage Tacky Glue pour obtenir les meilleurs résultats.
DE Verwenden Sie Bastelklebstoff für die besten Ergebnisse.
PL Aby uzyskać najlepsze wyniki, użyj lepkiego kleju.
CZ Pro dosažení nejlepších výsledků použijte lepidlo s lepivou konzistencí.
IT Per ottenere risultati ottimali è consigliabile l'impiego di una colla vinilica.
SK Na dosiahnutie najlepších výsledkov použite tekuté lepidlo.
ES Utiliza pegamento pegajoso para conseguir los mejores resultados.
PT Use cola pegajosa para obter os melhores resultados.



EN Side with pattern.
NL Zijkant met patroon.
FR Côté avec motif.
DE Seite mit Motiv.
PL Strona ze wzorem.
CZ Strana se vzorem.
IT Lato con il motivo.
SK Strana so vzorom.
ES Lado con patrón.
PT Lado com padrão.



EN Instructions

-The centre hole and teeth of each cog should first be well sanded and then waxed to reduce friction.
-For optimal operation, each part must be fitted in the right place.
-If a slot is too wide, use glue for better fixation.

PL Instrukcje

-Środkowy otwór i zęby każdej zębatki należy najpierw dobrze wyszlifować, a następnie nawoskować, aby zmniejszyć tarcie.
-Aby zapewnić optymalne działanie, każda część musi być zamontowana we właściwym miejscu.
-Jeśli szczelina jest zbyt szeroka, użyj kleju dla lepszego zamocowania.

ES Instrucciones

-Deben lijarse primero el orificio central y los dientes de cada piñón y posteriormente encerarse para reducir la fricción.
-Para conseguir el mejor funcionamiento, cada pieza debe acoplarse en el lugar adecuado.
-Si una ranura es demasiado ancha, utiliza pegamento para facilitar la fijación.

NL Instructies

-Het middelste gat en de tanden van elk tandwiel moeten eerst goed geschuurd en daarna in de was gezet worden om de wrijving te verminderen.
-Voor een optimale werking moet elk onderdeel op de juiste plek worden gemonteerd.
-Als een opening te breed is, gebruik dan lijm voor een betere bevestiging.

CZ Instrukce

-Středový otvor a zuby každého ozubeného kola je třeba nejprve dobře obrousit a poté navoskovat, aby se snížilo tření.
-Pro optimální provoz musí být každý díl nasazen na správném místě.
-Pokud je drážka příliš široká, použijte pro lepší upevnění lepidlo.

PT Instruções

-O orifício central e os dentes de cada peça devem primeiro ser bem lixados e depois encerados para reduzir o atrito.
-Para uma operação ideal, cada peça deve ser instalada no local certo.
-Se uma ranhura for muito larga, use cola para melhor fixação.

FR Instructions

-Le trou central et les dents de chaque pignon doivent d'abord être bien poncés, puis cirés pour réduire les frottements.
-Pour un fonctionnement optimal, chaque pièce doit être montée au bon endroit.
-Si une fente est trop large, utilisez de la colle pour une meilleure fixation.

IT Istruzioni

-Il foro centrale e i denti di ogni ingranaggio devono essere prima ben levigati e poi cerati per ridurre la frizione.
-Per un funzionamento ottimale, ogni parte deve essere montata al posto giusto.
-Se uno slot è troppo largo, utilizzare la colla per un migliore fissaggio.

DE Anleitung

-Das Loch in der Mitte und die Zähne jedes Zahnrads sollten erst gut geschliffen und dann gewachst werden, um eventuelle Reibung zu verringern.
-Für einen einwandfreien Betrieb muss jedes Teil an der richtigen Stelle angebracht werden.
-Wenn ein Schlitz zu breit ist, verwenden Sie Klebstoff für eine bessere Befestigung.

SK Inštrukcie

-Stredový otvor a zuby každého ozubeného kolesa by mali byť najprv dobre vybrúsené a potom navoskované, aby sa znížilo trenie.
-Pre optimálnu prevádzku musí byť každý diel namontovaný na správnom mieste.
-Ak je otvor príliš široký, pre lepšiu fixáciu použite lepidlo.



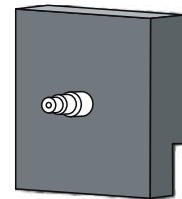
B1x 1



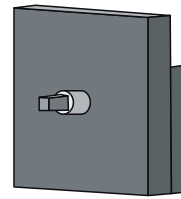
B2 x 1



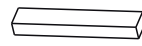
B3 x 1



B4 x 1



B5 x 1



WAX E08 x 1



B6 x 8

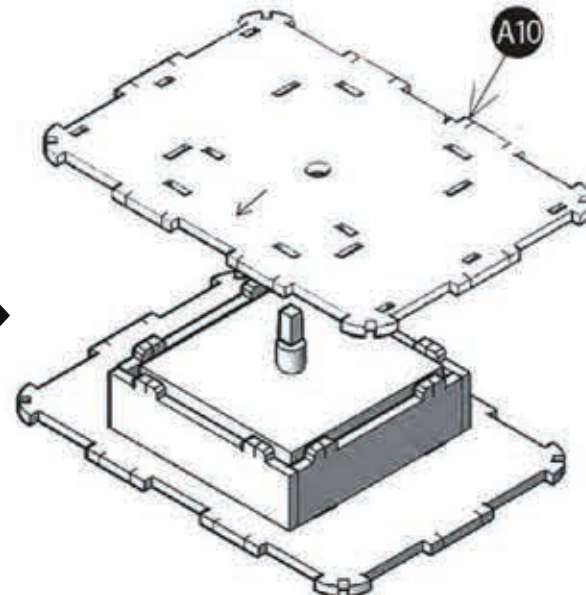
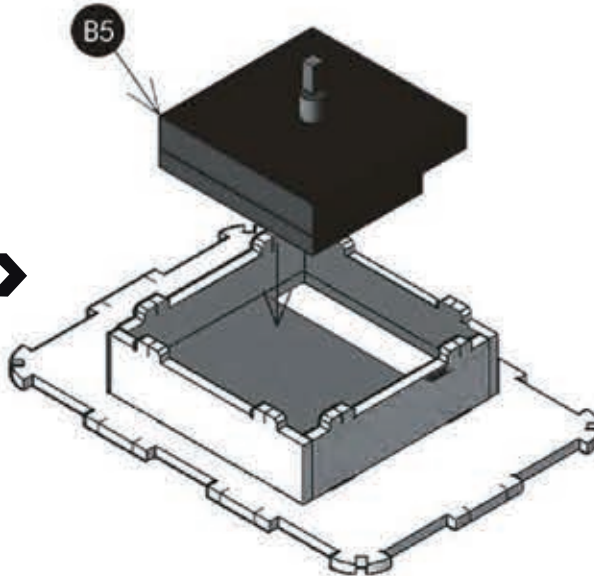
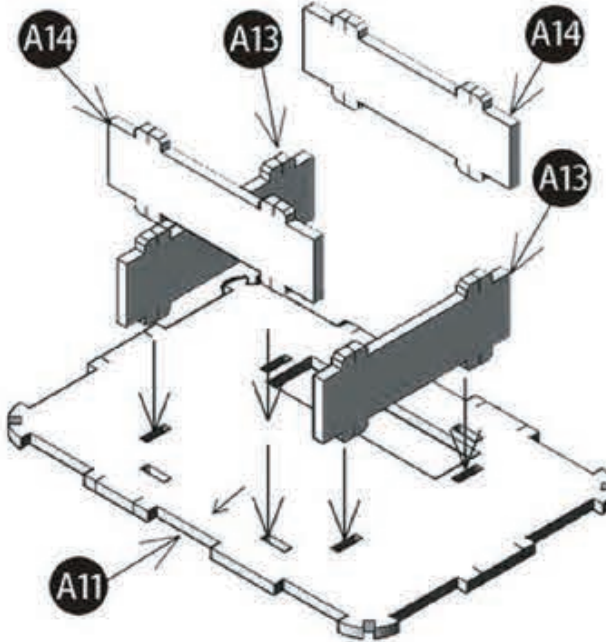


B7 x 2

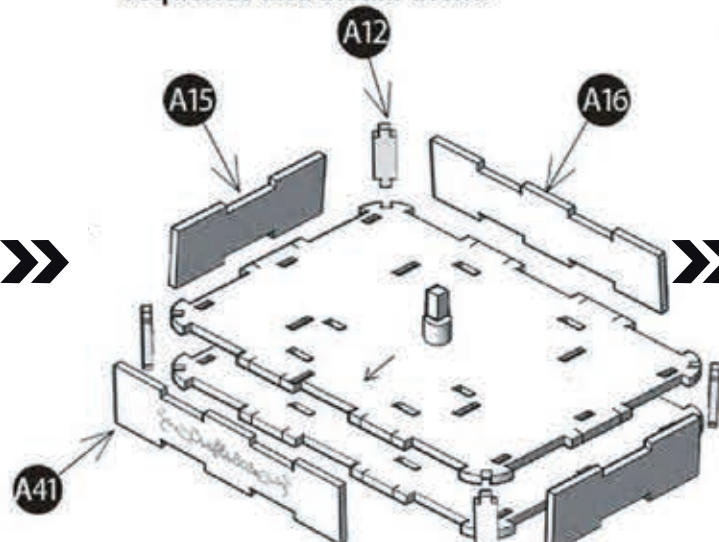


B8 x 4

1.



As shown in the figure, press the parts in sequence and install them.



2.

